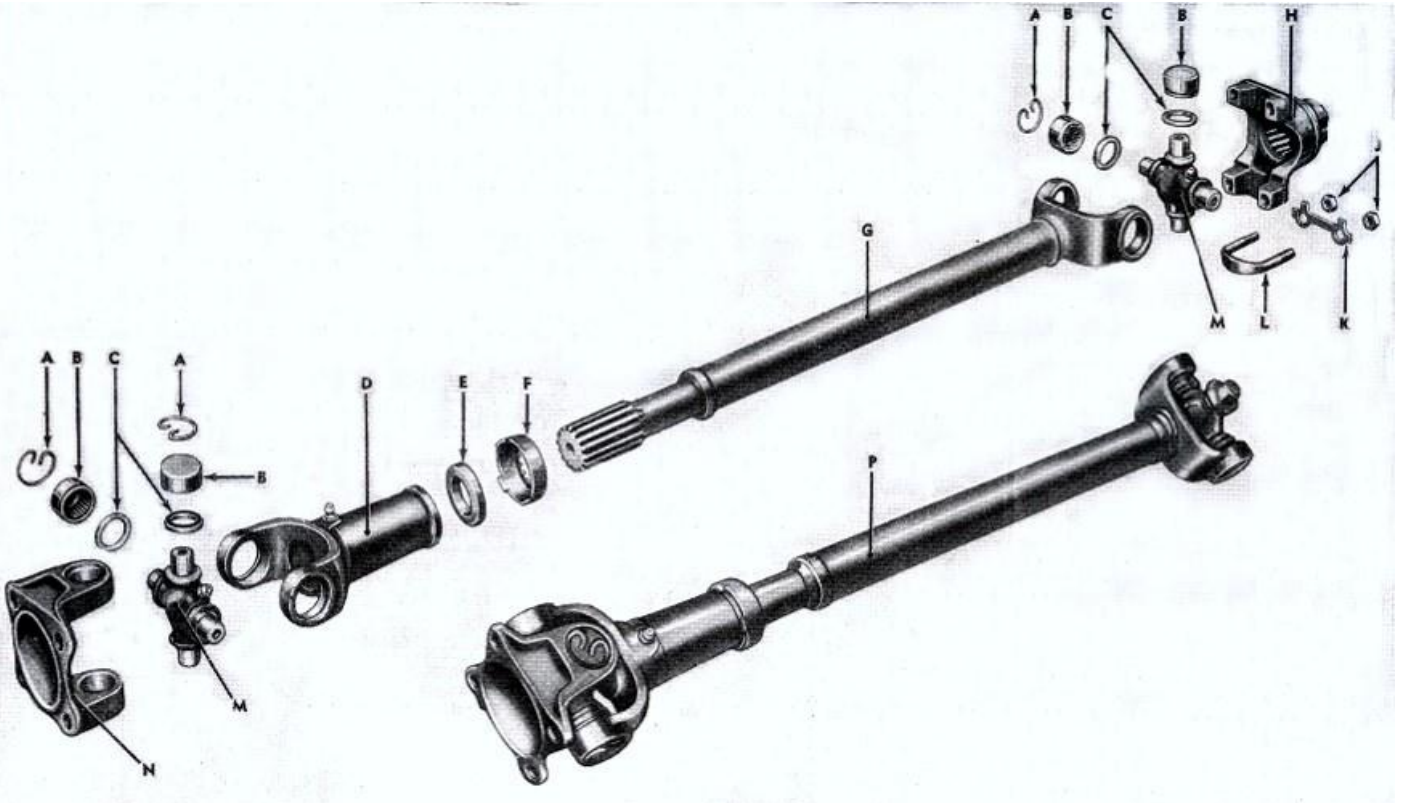


වාහන මෝටර් කාර්මික ශිල්පය 2017/2018

අවර පෙති කඳ Propeller Shaft



එම් කේ පී පී කිරිතිසිංහ

අංක 250/පී/1

උග්ගල්බොඩ

ගම්පහ

පටුන

1. අවර පෙති කඳ හැඳින්වීම.
2. ඵලවුම් ක්‍රම.
3. මධ්‍යම බෙයාරීම.
4. දසන මුට්ටු වර්ග.
 - ✱ හුක්ස් වර්ගයේ දසන මුට්ටුව.
 - ✱ රබර් තෙදිසා මුට්ටුව.
 - ✱ ලේරඩ් මුට්ටුව.
 - ✱ නියත ප්‍රවේග දසන මුට්ටුව.
 - ✱ ඛ ඊල්ඩ් නියත ප්‍රවේග මුට්ටුව.
 - ✱ නිමස්සක වර්ගයේ දසන මුට්ටුව.
 - ✱ ටුරයිපොයිඩ් දසන මුට්ටුව.
 - ✱ ට්‍රැක්මා නියත ප්‍රවේග දසන මුට්ටුව.
5. නියත ප්‍රවේග දසන මුට්ටුවල යෙදීම.

අවර පෙති කඳ - Propeller Shaft

ගියර පෙට්ටියක සිට පිටුපස ඇක්ෂලය කරා කරකුම් බලය සම්ප්‍රේෂණය කරන්නේ අවර පෙති කඳෙනි. එන්ජිමෙන් ලැබෙන කරකුම් බලය ඵලවුම් රෝද කරා සම්ප්‍රේෂණය කරන්නේ අවර පෙති කඳ හරහා බැවින් එය විශේෂිත ගුණාංග කිහිපයකින් සමන්විත විය යුතුය.

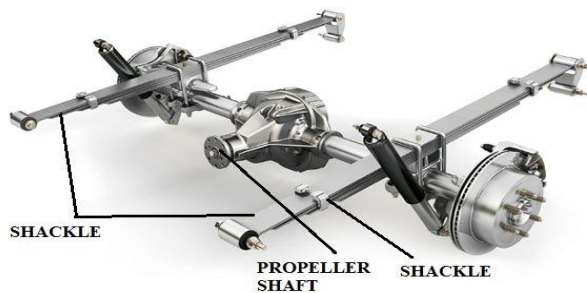
- ශක්තිමත් විය යුතුය
- අඛණ්ඩව වලට ඔරොත්තු දීමේ හැකියාව.
- නැවීම වලට භාෂනය නොවීම.
- කරකීමේදී දෙදිරිමක් ඇති නොවීම.
- බල තුළණය කිරීම.
- සැහැල්ලු වීම.

ඉහත අවශ්‍යතාවයන් සපුරා ගැනීම සඳහා අවර පෙති කඳ සාදනු ලබන්නේ බටයක් ලෙසින්ය.

ඵලවුම් ක්‍රම.

- I. Hotchkiss Driver.
- II. Toque Tube Driver

Hotchkiss Driver.

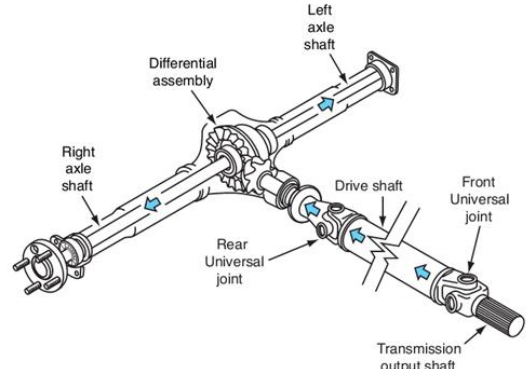
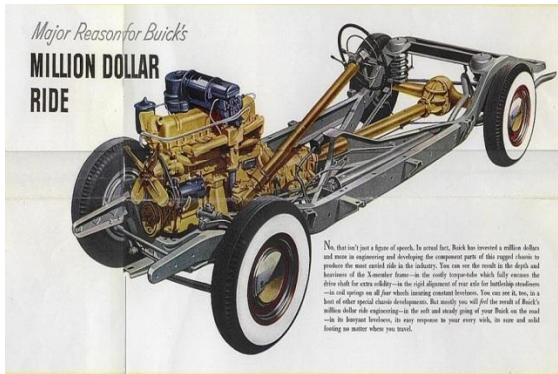


HOTCHKISS DRIVE

මෙම ක්‍රමයේදී පිටුපස දූනු මගින් වාහනයේ ගැස්සීම පමණක් නොව වාහනය වලනය කිරීම සඳහා වලනය පටන් ගැනීම සිදු කරති. ඵලවුම් තෙරපුම සහ රෝදක තෙරපුමේදී පසුපස ඇක්ෂයේ ඇතිවන සුලු ප්‍රතික්‍රිය වර්ධනය කිරීම පිටුපස දූනු වලින් සිදු වේ. එබැවින් දූනු ශක්තිමත්ව තිබිය යුතු අතර පිටුපස පැද්දීමට හැකි පරිදි සකස් කර තිබිය යුතුය. එනම් මෙම ක්‍රමයේදී දූන්ගේ ඉදිරි කෙළවර දූනු අන්තරය මගින් වැසී අන්තරයට සවි කර ඇති අතර පසු පස කෙළවරට මාන්වු දූනු (Shackal) මගින් වැසියට සම්පන්න කර ඇත. වාහනය ගමන් කරන අවද්ථාවේදී පසුපස ඇක්ෂයට බලපාන ගැස්මක් පිඩනය නිසා ඇක්ෂලය ඉහල පහල යාමෙන් දූන්හ ඇකිලීම සහ දිග හැරීම මාන්වු දූනු මගින් පැද්දීම සිදු කරයි. ඉහත සඳහන් කල ප්‍රතික්‍රියාවට දූනු භාෂනය වන බැවින් පසු පස ඇක්ෂය සහ අවර පෙති කඳ එකම තලයක ඉහලට හා පහලට ගමන් නොකරන බැවින් අවර පෙති

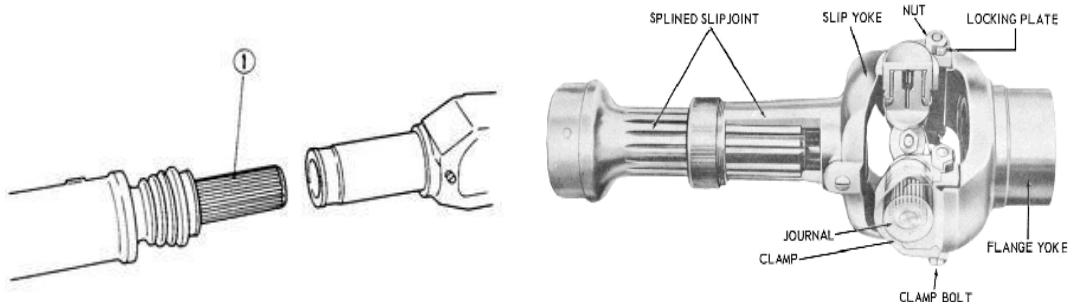
කදේ දෙකෙළවර දසන මුට්ටු දෙකක් සහ එහි මැදින් රැටන මුට්ටුවක් සමහන්ද කර තිබේ. ඇතිවන චළවුම් රෝදක තෙරපුම නිසා පිටුපස අක්ෂ ආධාරකය ඉහල පහල අඛරීමට භාජනය වන බැවින් දුනු මගින් ස්ථාවර සමහන්ද වීම නිසා මෙම අඛරැම් දුන්නේ ඉඳිරි පස කොටස මගින් ලබා ගෙන දුනු ආධාරයෙන් වැසියට ලබා දී අඛරිමේ ශක්තිය තල්ලු කිරීමේ ශක්තිය පරිවර්තනය කර වාහනය තල්ලු කිරීම සිදු වේ.

Toque Tube Driver



මෙහි අවර පෙති කඳු බටයක් තුළින් ආවරණය කර තිබේ. බටයේ එක් කෙළවරක් පසු පස අක්ෂ ආවරණයට ස්ථිරවරම සමහන්ද කර ඇත. අනෙක් කෙළවර හැර වීමට ඉඩ ලබා ගෙන මුට්ටුවක් මගින් (Sprical Joint) ගියර පෙට්ටියේ ආවරණයට සමහන්ද කර ඇති මෙම බෝල මුට්ටුවේ ඇති බෙයාරිම මගින් චළවුම් තෙරපුම හා රෝදක තෙරපුම දැරීමට සිදු වේ. බෝල මුට්ටුවේ මැද ඇති බෙයාරිම මගින් චළවුම් තෙරපුම සහ රෝදක තෙරපුම දැරීමට සිදු වේ. බෝල මුට්ටුවේ මැද ඇති දසන මුට්ටුව අවර පෙති කඳුට සමහන්ද කර ඇත. පිටුපස අක්ෂය වැසියට සමහන්ද කර ඇත්තේ දුනු යොදාගෙනය. ඉඳිරියට හා පසුපසට පැද්දීමට හැකිවන පරිදි දුනු සකල් යොදාගෙනය. දුනු මගින් කෙරෙනුයේ වාහනයේ බරක් ගමන් කිරීමේදී ඇතිවන ගැස්සිම් ආදිය මැඩ පැවැත්වීමයි. ගියර පෙට්ටියේ ආවරණය තුල ඇති අවර පෙති කඳු හරහා නිම් චළවුම් තුළින් අක්ෂ දඩු දෙකක් සමහන්ද කර චළවුම් රෝදක වලට බලය ලබා දේ. රෝද කැරකීමේදී ඇතිවන ප්‍රතික්‍රියා හේතු කොටගෙන පිටුපස අක්ෂයට ඇතිවන තෙරපුම් බලය බෝල මුට්ටුව වෙත ලබා දෙයි. බෝල මුට්ටුව මගින් වාහනය ගමන් කිරීමේදී පසු පස අක්ෂයට ලබා දෙන අමතර පීඩනය මගින් කෝණාකාර ලෙස ලබා දෙමින් තල්ලු කිරීමේ බලය ගියර පෙට්ටියේ ආවරණය මගින් වැසියට ලබා දේ මෙම ක්‍රමයේ ඇති අවාසිය නම් අමතර කාලයක් කොටස් ගැලවීමට වැය වීමයි ක්ලවය හෝ ගියර පෙට්ටිය අලුත්වැඩියා කිරීමේදී පිටුපස ඇක්සලය ගැලවීම සිදු වේ.

රැටන මුට්ටුව (Slip Joint)



එන්ජිම ඉදිරියේ පිහිට පසු පස රොදවලින් ධාවනය වන වාහනයක ගියර පෙට්ටිය සහ ඇක්ෂලය අතර දුර වාහනය ධාවනය වීමේදී වෙනස් වේ. එම වෙනසට ඉඩ සැලැස්වීම සඳහා අවර පෙති කඳට රූපන මුට්ටුවක් යොදා ඇත. සාමාන්‍යයෙන් වාහනයක ගියර පෙට්ටිය වැසියට සම්පන්න කර ඇති අතර ඇක්ෂලය සවි වී ඇත්තේ පිටුපස දුනු වලටය මේ නිසා වාහනය ධාවනය වීමේදී ඇතිවන ගැස්සීම හේතුවෙන් දුනු සමග ඇක්ෂලය ඉහල පහල යයි. එහෙත් අවර පෙති කඳට ඉහල පහල යාමට ඉඩ ඇත්තේ ගියර පෙට්ටියට ආසන්නව ඇති දසන මුට්ටුව කේන්ද්‍ර කර ඇති චක්‍රාකාර පටියක් තුලය සාමාන්‍ය නිශ්චලව ඇති විට ගියර පෙට්ටිය හා ඇක්ෂලය අතර ඇති දුර නියත වේ. වාහනය ත්වාරණය කිරීමේදී මෙන්ම රෝදක යෙදීමේදී පසු පස දුනු ඇඟිටිම ලක් වේ. මෙවිට පසු පස දසන මුට්ටුව වෙනස් වේ. ඒ අතර ගියර පෙට්ටිය සහ ඇක්ෂලය අතර දුරද වෙනස් වේ. මේ අවස්ථාවේදී ඇතිවන දුරෙහි වෙනස් වීම අනුව අවර පෙති කඳට දුර සකසා ගැනීමට රූපන මුට්ටුව උපකාරී වේ.

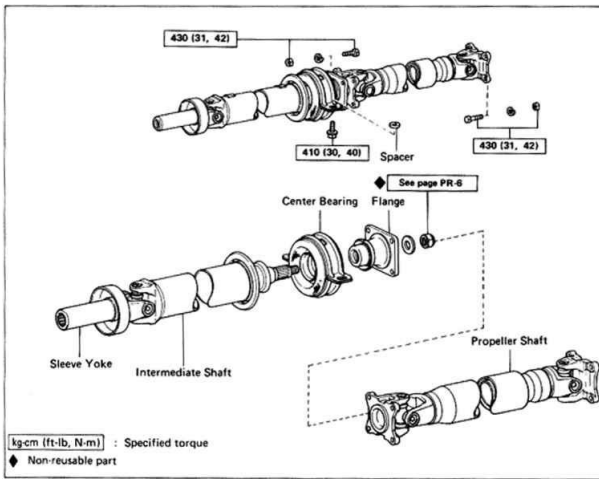
රූපන මුට්ටුව සකස්කර ඇත්තේ අභ්‍යන්තර සහ බාහිර ධාරා සහිත අක්ෂ කොටස් දෙකක් එකින් එකට පිහිටන පරිදිය ගියර පෙට්ටිය සහ ඇක්ෂලය අතර දුරෙහි වෙනස අනුව මුට්ටුවෙහි ධාර එකින් එක මත ලිස්සා යාමෙන් අවර පෙති කඳෙහි දුර වෙනස් කර ගනී. සමහර අවස්ථාවල රූපන මුට්ටුව සහ දසන මුට්ටු දෙක අතර ගියර පෙට්ටියට ආසන්නය යොදා ඇති අතර අනෙක් අවස්ථාවල ඒය ගියර පෙට්ටිය සහ දසන මුට්ටුව අතර යොදා ඇත.



මධ්‍යම බෙයාරිම (Center bearing)

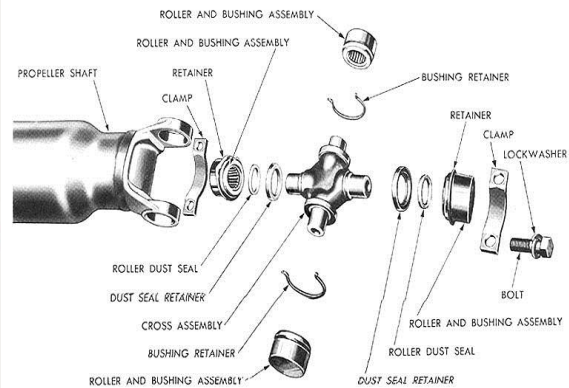
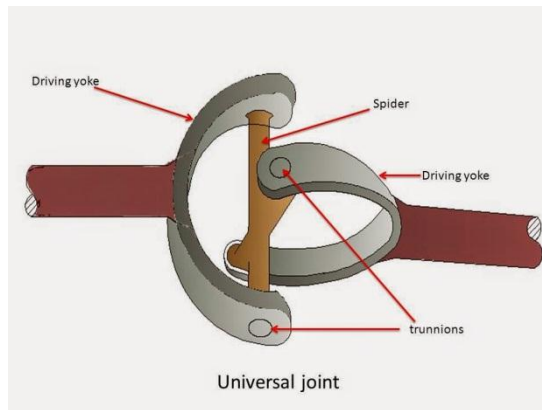
අවර පෙති කඳ තුලින් බලය සම්ප්‍රේෂණය කිරීමේදී අඹරැම් වලට ඔරොත්තු දිය යුතු අතර නැවීමකට භාජනය නොවිය යුතුය එසේ නැවීමකට භාජනය වුව හොත් අවර පෙති කඳෙහි ගුරුත්ව කේන්ද්‍රය එහි මධ්‍ය රේඛාව සමග සමපාත නොවීමෙන් අවර පෙති කඳ කැරකෙන විට ඇතිවන කේන්ද්‍රස්ථාන බලය හේතුවෙන් එය දෙදිරිමට පටන් ගනී. අවර පෙති කඳ කැරකෙවෙන වේගය සමඟ ඇතිවන දෙදිරිම සමග දසන මුට්ටුව ඉක්මනින් ගෙවී යන අතර වාහනයේ අනෙකුත් කොටස්වලටද අහිතකර බලපෑම ඇති කරයි. එමෙන්ම වාහනයේ ගමන් ගන්නා මගින්ද අපහසු තාවයට පත් වේ. අවර පෙති කඳේ දිග වැඩි වීම සමග නැවීමට භාජනය විය හැකි ඉඩ කඩ බොහෝ සෙයින් වැඩිය. මේ නිසා රෝද අතර දුර වැඩි නිසා අවර පෙති කඳන් දෙකක් සහ මධ්‍යම බෙයාරින් සහිත සැකැස්මක් යොදා ගනී. මධ්‍යම බෙයාරින් සඳහා සාමාන්‍යයෙන් යෙදා ගනු ලබන්නේ ගුලා බෙයාරින් (Ball bearing) වන අතර එය වාහනයේ රාමුවට සවිකර ඇත්තේ රබර්වලින් සෑදූ (Flexibly) සම්පන්නයක් ආධාරයෙන් සවිකිරීම සිදු කරනු ලබන අතර එම ආධාරකය නිසා බෙයාරිම

සීමා සහිත ප්‍රමාණයකට වලනය වීමට ඉඩ සලසන අතර අවර පෙති කඳෙහි ඇතිවන දෙදිරිම සමග වාහනයේ රාමුවට (වැසියට) සම්ප්‍රේෂණය වීම වලක්වයි.



දසන මුවු වර්ග

1. හුක්ස් වර්ගයේ දසන මුවු වර්ග (Hooke`s Type)

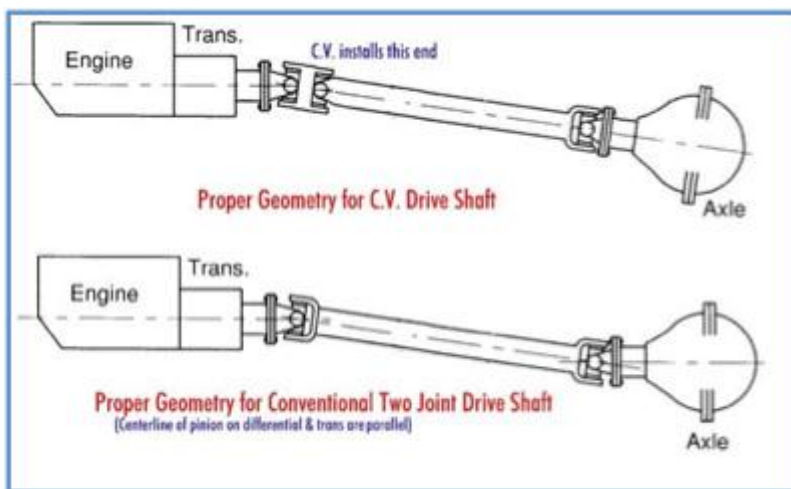


හුක්ස් වර්ගයේ දසන මුවුවක් සමන්විතව ඇත්තේ ඇදුම (Yoke) දෙකක් කතිරයක හැඩයට ස්පයිඩරයක් සහ ඇදුමට යා කරන ඉඳි කටු බෙයාරික් හතරකිනි. මෙම බෙයාරික් සමන්විත වන්නේ වානේ වලින් සැදූ කෝප්පයක් තුල අඩංගු කර ඇති වානේ ඉඳි කටු ගණනාවකිනි. බෙයාරිම ඇදුමට සම්පන්න කල පසු ඒවා ඇඳි ඒම වැලැක්වීම සඳහා මුල ඇගුල (Civclip) යොදා ගනිය.

හුක්ස් වර්ගයේ දසන මුවුවල යොදා ඇති ඉඳි කටු බෙයාරිම සම්ප්‍රේෂණය වටයක් කරකැවීම සිදු වේ. වාහනය ධාවනය වීමේදී සිදු වන්නේ ඇදුම දෙපසට වලනය වීම පමනි. එබැවින් බෙයාරිම අර්ධ වශයෙන් වලනය වේ. මෙම බෙයාරික් තදින් කම්පනය වේ. එබැවින් බෙයාරිම හොඳින් ස්නේහනය කළ යුතුය. බෙයාරික් ස්නේහනය කිරීම සඳහා බොහෝ ස්පයිඩර්වල ග්‍රිස් නිපල් යොදා ඇත.



හුක්ස් වර්ගයේ දසන මුට්ටුවක් ඉතා සරලව අංශක 20ක කෝණයක් දක්වා ඵලද්‍රව්‍ය සම්ප්‍රේශණය කිරීමට හැකිය. හොඳ කාර්‍යක්ෂමතාවයක් ලබා දේ මෙම මුට්ටුවල ඇති අවාසිය වන්නේ මුට්ටුවට සම්පන්න අක්ෂ දෙක එකින් එකට ආනතව තිබීමයි. එක් අක්ෂයක් නියත වේගයෙන් කැරකුනද දසන මුට්ටුව හරහා අනෙක් අක්ෂයට ඵලද්‍රව්‍ය සම්ප්‍රේශණය වීමේදී දෙවන අක්ෂය ඒකාකාරී නොවීමයි. එහි වේගය එක් වටයක් තුලදී හතර වතාවක් වේගය අඩු වැඩි වේ. එසේ වීම තුලින් අක්ෂ අතර ඇති ආනතිය වැඩිවන විට වේගයේ වෙනස වැඩිවේ. මෙම වෙනස අඩු වන්නේ ආනත කෝණය අඩුවන අවස්ථාවේදීය. ඇතිවන වේග වෙනස කුඩා වුවද අවර පෙති කද වේගයෙන් කරකැවීමේදී දෙදරිමක් ඇති කිරීමට මෙම කුඩා වෙනස ප්‍රමාණවත් වේ. මෙම වෙනස මග හරවා ගැනීම සඳහා අවර පෙති කදට දසන මුට්ටු දෙකක් යොදා ගනී. එක් දසන මුට්ටුවකින් ඇති වෙනස අනෙක් දසන මුට්ටුව මගින් උදාසීන කරයි. එහෙත් මෙහිදී දසන මුට්ටු සම්පන්න කළ යුත්තේ එය උදාසීන වන ලෙස පහත රූපයේ දක්වා ඇති ආකාරයටයි.

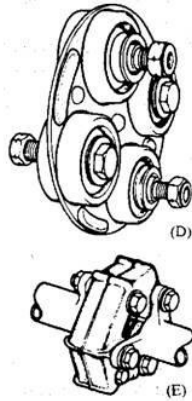


රබර් තෙදිසා මුට්ටුව (Rubber Trunnion Joint)



මෙම වර්ගයේ ඇදුම සම්පන්න කරන්නේ විශේෂයෙන් සකස් කරන ලද රබර්වලින් සෑදූ කතිරයක හැඩයේ රබර් බ්ලෑක් මගිනි. මේ සඳහා යු හැඩයේ පොට ඇණ හතරක් යොදා ගනී ස්නේහනය කිරීමක් අවශ්‍ය නොවේ. අඹරීමේදී ඇතිවන දෙදරිම රබර් මගින් උරාගනී ඵලවෙන අක්ෂය ඒකාකාරී නොවීමත් මෙවැනි මුට්ටු මගින් සම්ප්‍රේශණය කරන ගත්ති ප්‍රමාණය සීමා සහිත වීමත් නිසා මෙම වර්ගයේ මුට්ටු භාවිතයට ගෙනෙනුයේ කුඩා ප්‍රමාණයේ වාහන වලට පමණි.

ලේරබ් මුට්ටුව (Layrub Joint)

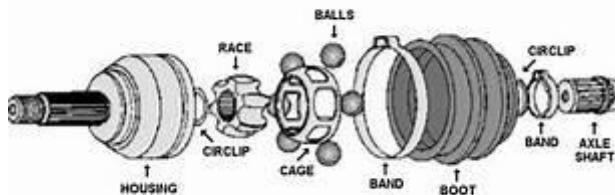


මෙහි මැද වානේ වීල් (Sleeve) සහිත බූ රදවා ඇත්තේ එකම පාදයේ ඇති ඵලවුම් සහිත වානේ කොටස් දෙකක් එකට සම්පන්න කිරීමෙන් සැදෙන කුහර තුලය. වානේ වීල් තුළින් යොදන අණ මගින් මුට්ටුවේ දෙපස ඇදුම සම්පන්න කළ හැකි වේ. මෙය ස්නේහනය කිරීමට අවශ්‍ය නොවේ. යම් ප්‍රමාණයක දෙපසට වලනය අති බැවින් රූටන මුට්ටුවක අවශ්‍යතාවය ඇති වේ බලය සම්ප්‍රේශණය වන්නේ රබර් බුහු හරහා බැවින් ඇතිවන ඇඹරීම හා ගැස්සීම සම්ප්‍රේශණය වීම වලක්වයි. මෙහි ඇති අවාසිය වන්නේ වැඩි ඉඩ ප්‍රමාණයක් යටතේ බලය සම්ප්‍රේශණය කළ හැකි කෝණය කුඩා වීම අවාසිය ලෙස දැක්විය හැකිය.

නියත ප්‍රවේග දෘඪ මුට්ටුව (C.V Joint)

Constant velocity universal joint

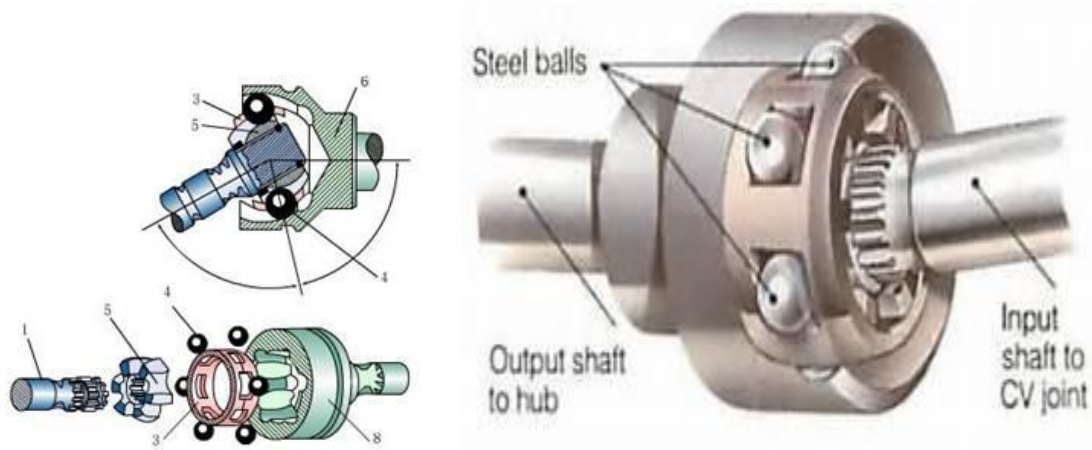
CV JOINT COMPONENTS



එකින් එකට ආනත දඩු දෙකක් සාමන්‍ය වේගයේ දෘඪ මුට්ටුවකින් සම්පන්න කරන විට එක් දණ්ඩක් ඒකාකාරී වේගයකින් කැරකුනද අනෙක් දණ්ඩේ වේගය ඒකාකාරී නොවේ. දෘඪ මුට්ටු දෙක ඒකාකාරීව යෙදීමෙන් එම වාසිය මග හරවා ගැනීමට හැකිය. පහත රූප සටහනේ පෙන්වා ඇති අංශක 30 ක දඩු දෙකක් සාමන්‍ය දෘඪ මුට්ටුවකට සම්පන්න කර එක් දණ්ඩක් විනාඩියකට වට 1000ක් කරකවන විට අනෙක් දණ්ඩේ වේගය කඩ ඉරි මගින් දක්වා ඇත්තේ නියත ප්‍රවේග දෘඪ මුට්ටුවක් යොදන විට දෙවන දණ්ඩේ ඒකාකාරී වේගයක්ය.

දෘඪ මුට්ටුව මගින් නියත වේගය සම්ප්‍රේශණය කිරීමට සපුරා දිය යුතු අවස්ථාව වන්නේ මුට්ටුවේ සම්පන්න කර ඇති දඩු දෙක අතර කෝණය සමවප්‍රේදනය කරන නලයේ මුට්ටුවේ ඵලවුම් ස්පර්ශක ඩරයිව්න් කන්ටැක්ට් පිහිටා තිබීමයි. එසේ නොමැති අවස්ථාවේදී මුළු සකස්කරන ලෙස අක්ෂවල වේග වෙනසක් ඇති වේ.

බ ිලිඞි නියත ප්‍රවේග මුටුටුව (Birfield Constant Velocity Joint)



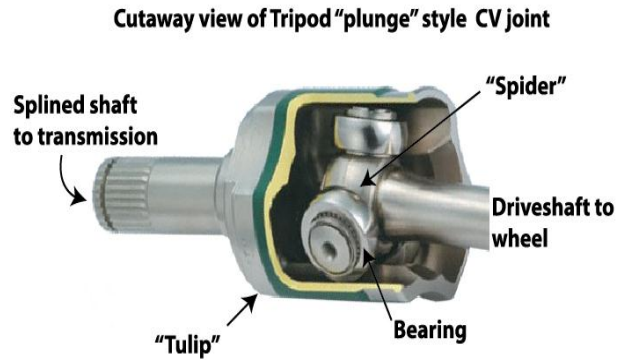
වානේ ගුලා (Speep ball) වලින් සාදන ලද මැදිරියක (Cage) ඇතුලත හා පිටත ධාර මත රදවාගත ඇති එක් ඇක්ෂලයක සිට අනෙක් ඇක්ෂලය වෙතට චලවුම සම්ප්‍රේෂණය වන්නේ මෙම වානේ ගුලා මගිනි එනි වානේ ගුලා පිහිටා ඇති නලය මෙම මුටුටුවේ ඇති ස්පර්ශක නලය එක් ඇක්ෂලයක් අනෙකට සාපේක්ෂව යම් කෝණයකින් හැරුනොත් එවිට වානේ ගුලාද සකස් කර ඇති අතුලත පිටත ධාරා අතර වලය වේ. එහෙත් මුටුටුව නිර්මාණය කර ඇත්තේ මෙම ගුලා පිහිටන නලය ඇක්ෂලය අතර ඇති කෝණ සම්ප්‍රේෂකය ක්‍රියා කරන නලය තුල පිහිටන ලෙසය මේනිසා එක් ඇක්ෂලයක් ඒකාකාරි වේගයකින් කරකැවෙතම අනෙක් ඇක්ෂලය ආනතව පිහිටිය ඒකාකාරි වේගයකින් වලනය වේ.

නිමජ්ජක වර්ගයේ දසන මුටුටුව (Plunger Type Joint)



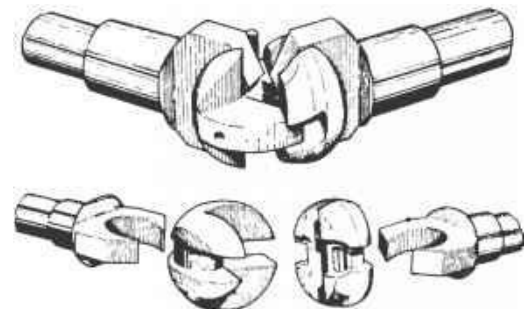
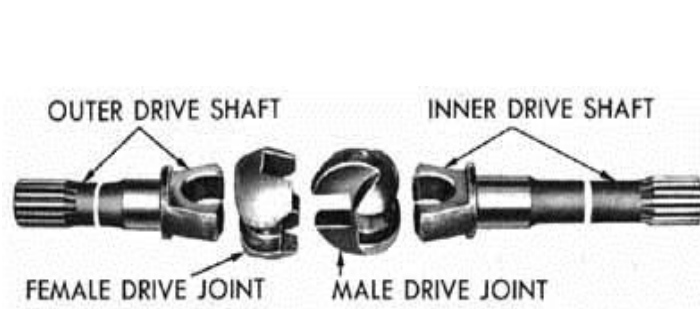
මෙහි ගුලා රදවාගත සිටින කානුව වක්‍රව නොව කෙලින් පිහිටා ඇත. මේ නිසා ඇක්ෂලය පිහිටා ඇති සීමාව වෙනස් කිරීමට හැකිය. එහෙත් මෙම මුටුටුව මගින් සම්ප්‍රේෂණය කර ඇති ඇක්ෂලය සාපේක්ෂව අංශක 20 කෝණයකට බලය සම්ප්‍රේෂණය කර ගනී. මේ නිසා මේ මුටුටුව වැඩි වශයෙන් ප්‍රයෝජනයට ගන්නේ ඉදිරිපස රෝදවලින් ධාවනය වන වාහන වල එන්ජිම පැත්තේ දසන මුටුටුව ලෙසය.

ට්‍රයිපොයිඩ් දෑසන මුට්ටුව (Tripod Constant Velocity Joint)



මෙම වර්ගයේ දෑසන මුට්ටු නවීන වර්ගයේ කාර්වල බහුලව භාවිතා කෙරේ ට්‍රයිපොයිඩ් යන වචනයේ තේරුම වන්නේ ත්‍රි පාදයයි. මෙම මුට්ටුවේ ප්‍රධාන අංගය වන්නේ මෙම ත්‍රිපාද කොටසයි මෙම ත්‍රි පාද කොටස සමන්විත වන්නේ සම දූරින් පිහිටා ඇති ඇණ තුනකින් යුත් ස්පයිඩරයකින් හා එම ඇණ තුන මත රඳවා ඇති ගෝලයක හැඩය ගත් රෝද තුනකින්ය රෝද ඇණ අතර ඉඳිකටු බෙයාරින් (Needle bearing) යොදා ඇති අතර අඩු ප්‍රතිරෝදයක් සහිතව කරකැවීමේ හැකියාව ඇත. මෙම මුට්ටුවේ ඇති සරල භාවට අමතරව දිගෙහි ඇති වන වෙනස් වීමට ඉඩ සලස්වා ඇත. ඉඳිරිපස එන්ජිම පිහිටා ඉඳිරිපස රෝදවලින් එළවුම් ඉටුකරන වාහනවල එළවුම් ඇක්ෂලයෙහි එන්ජිම පැත්තේ මුට්ටුව ලෙස මෙම වර්ගයේ මුට්ටු භාවිතයට ගැනේ.

ට්‍රැක්ටා නියත ප්‍රවේග දෑසන මුට්ටුව (Tracata Constant Velocity Joint)



ට්‍රැක්ටා වර්ගයේ නියත ප්‍රවේග ක්‍රියා කරන මුල ධර්මය හාඩ් ස්පයිඩර් මුට්ටු දෙකක් එකට යොදා ඇති අවස්ථාවකදී ක්‍රියාකරන මුල ධර්මයට බොහෝ දුරට සමාන වේ. එකින් එකට අංශක 40 පමණ දක්වා ආනතියක් ඇති අක්ෂ දෙකක් හරහාද එම මුට්ටුව මගින්

එළවුම් සම්ප්‍රේෂණය කිරීමට හැකි වීම මෙහි විශේෂ වාසිය වේ. එහෙත් මෙම මුට්ටුව අනෙක් මුට්ටු හා සමහන්ධ කරන විට විශාල හා බර වැඩි නිසා වැඩි වශයෙන් භාවිතා කරනුයේ බර වාහන සඳහාය මෙම මුට්ටුවල ඇතිල්ලුම් මුට්ටුවල ඇති කර්ශණය මෙම වර්ගයේ ඇති අවාසිය වේ.

නියත ප්‍රවේග දසන මුවවල යෙදීම. (Constant Velocity Universal Joint)

ඉදිරි පස රෝදවලින් චලවුම ලබා දෙන වාහන වල ගියර පෙට්ටියේ සිට රෝද දක්වා කැරකුම් බලය සම්ප්‍රේෂණය සඳහා නියත ප්‍රවේග දසන මුවවු යොදා ගනී.



නිදහස් අවලම්භන පද්ධතියක් සහිත ඉදිරි සහ පස පස චලවුම් ලබා ගන්නා අවස්ථාවේදී නියත ප්‍රවේග වර්ගයේ දසන මුවවු යොදා ගැනේ.